



# MÉCANIQUE

## DANS LES SYSTÈMES DE PRODUCTION MÉCANIQUE ET MICROTECHNIQUES

*Cet ingénieur est un acteur de terrain doté de solides compétences techniques et managériales dans les domaines de la production incluant la mécanique, la productique, l'automatisme, la maintenance...  
C'est un futur responsable de production, de bureau des méthodes, qualité.*

### SECTEURS D'ACTIVITÉS

Cet ingénieur peut exercer son métier dans toutes les entreprises industrielles de production mécanique et microtechnique des secteurs des transports terrestres (automobile, ferroviaire), de l'aéronautique et de leurs sous-traitants de rang 1, énergie,...

### IL SERA CAPABLE DE :

- Savoir introduire de l'innovation technologique dans les moyens et processus de production.
- Piloter la réalisation des programmes de production dans le respect des impératifs de quantité, qualité, coûts et délais.
- Mettre en place l'industrialisation de nouvelles gammes de produits et de nouveaux systèmes de gestion de la production.
- Optimiser l'ensemble des processus productifs et fonctionnels.
- Assurer une bonne coordination entre la production et les services support.
- Planifier et organiser le travail des équipes de production, en veillant aux règles de sécurité et au respect de l'environnement.
- Savoir manager des équipes (RH), évoluer dans un contexte international.

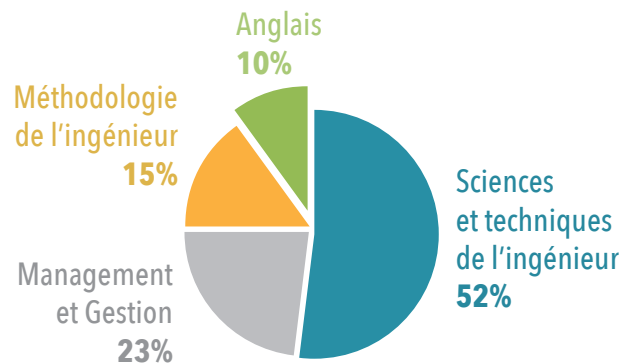
### CONDITIONS D'ADMISSION

La formation s'adresse aux titulaires d'un DUT GMP et GIM, de BTS ATI, CIM, CPI, IPM, ERO, MS, Plasturgie et CRCI, d'une licence professionnelle ou d'un master. D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Le niveau de connaissances est évalué pour les matières scientifiques et l'anglais.

Un entretien devant un jury permet de juger la motivation et l'expression orale.

Le dossier d'inscription doit être déposé le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil.



210h Mécanique  
 180h Production  
 120h Électronique-Électrotechnique  
 120h Mathématiques  
 120h Informatique  
 120h Matériaux  
 60h Systèmes automatisés industriels

120h Maîtrise des coûts  
 90h Management, Leadership  
 90h Gestion de projets  
 60h Gestion des ressources humaines  
 30h Innovation  
 30h Projet Professionnel et Personnel

90h Qualité  
 90h Organisation  
 90h Maintenance, Sécurité,  
 Environnement, Ergonomie

180h Anglais

## CONTACTS

### ENSMM

26 rue de l'Épitaphe  
 CS 51813  
 25030 Besançon cedex  
 03 81 40 27 54 . [Apprentissage@ens2m.fr](mailto:Apprentissage@ens2m.fr)  
[www.ens2m.fr](http://www.ens2m.fr)

### CFAI Sud Franche-Comté

8 avenue des Montboucons  
 25000 Besançon  
 03 81 41 39 83 . [www.itii-franche-comte.org](http://www.itii-franche-comte.org)

## EN ENTREPRISE

**1<sup>ère</sup> année** : découverte de l'entreprise et de son environnement, sa structure, ses moyens technologiques, ses produits, ses pratiques de la gestion des ressources humaines, sa structure administrative.

**2<sup>e</sup> année** : compétences à acquérir pour mener un projet dit « technique », résolution de problèmes concrets.

**3<sup>e</sup> année** : compétences à acquérir d'un ingénieur confirmé.

Au terme de ces 3 années, l'apprenti doit avoir validé l'ensemble de la grille de compétences au cours de ses périodes d'entreprises.

*Chaque année la formation en entreprise fait l'objet de la rédaction d'un mémoire structuré et argumenté qui fait l'objet d'une soutenance orale.*

## ORGANISATION

La formation s'effectue en alternance de périodes en entreprise et en centre de formation sur 3 ans.

1<sup>ère</sup> année : 2 semaines / 2 semaines

2<sup>e</sup> année : 3 semaines / 3 semaines

3<sup>e</sup> année : 1 mois / 1 mois

